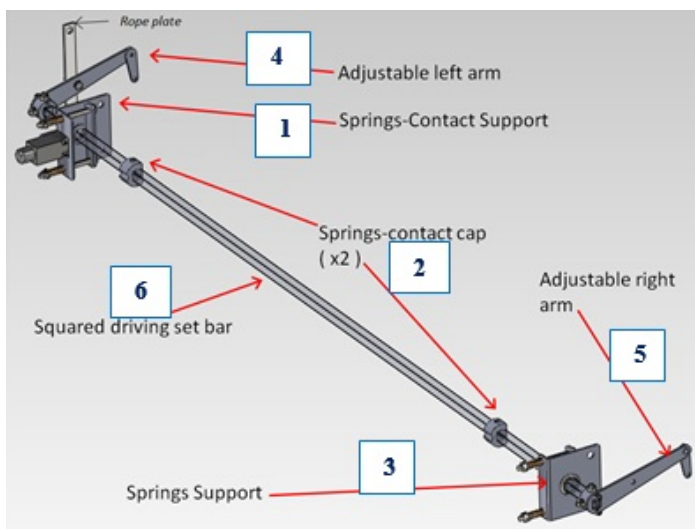


Инструкция по сборке вала синхронизации Gervall 47.PRO.SOD

1. Набор деталей вала синхронизации «Gervall»



1	Поддерживающая пластина концевого выключателя и возвратных пружин
2	Ответная часть возвратного механизма
3	Поддерживающая пластина возвратных пружин
4	регулируемый левый рычаг
5	регулируемый правый рычаг
6	квадрат/ квадратная труба 15x15

Вал синхронизации «Gervall» простой и легкий в сборке, передача усилия осуществляется через квадратную трубу либо квадрат, обеспечивающую одновременное срабатывание ловителей. Этот вал синхронизации совместим с моделями ловителей: M245, M245/2000, M240 и M247.

Необходимые инструменты для сборки:

- Шестигранные ключи 4 и 5
- Два плоских ключа на 13 (для M8)
- Один плоский ключ 17 (для M10)

2. Пошаговая сборка.

1. Прикрутить винтами M10 поддерживающую пластину концевого выключателя и возвратных пружин(1) к раме. (Рис.1)

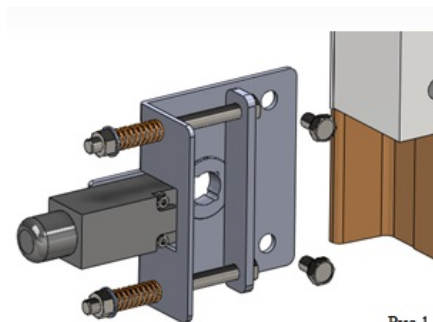
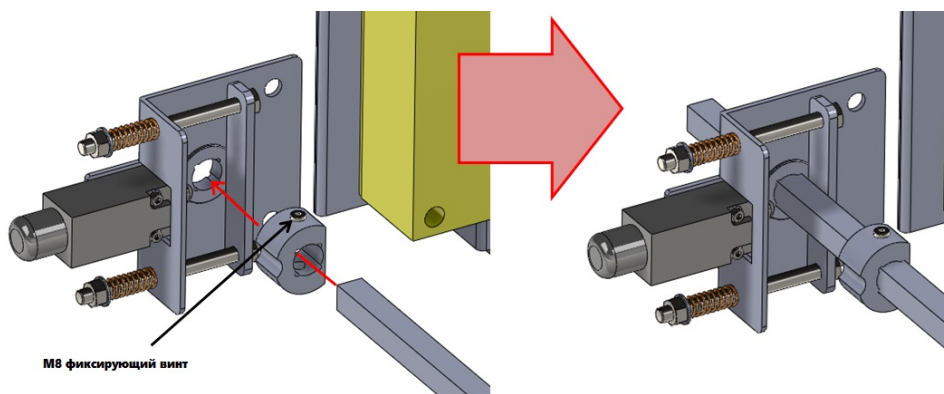


Рис.1

2. Продеть квадратную трубу(6) через одну из ответных частей возвратного механизма(2) и через вращающуюся втулку поддерживающей пластины концевого выключателя и возвратных пружин(1). (Рис. 2)



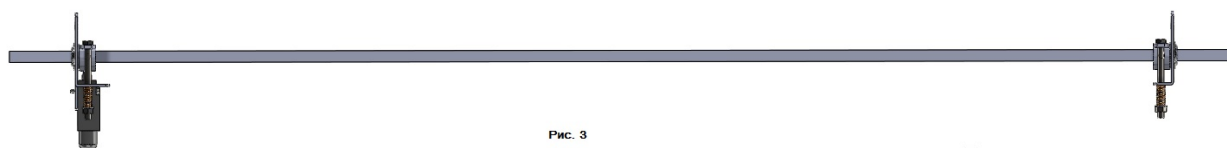
M8 фиксирующий винт

*Если труба не проходит в ответную часть возвратного механизма ослабьте M8 фиксирующий винт для обеспечения свободного перемещения по ней.

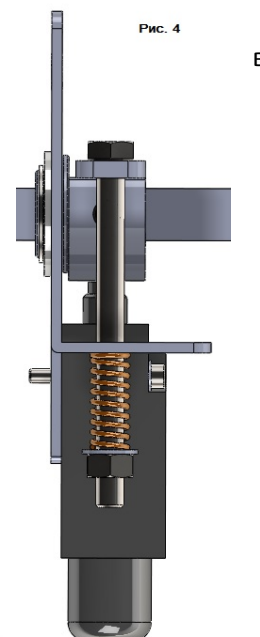
Рис. 2

3. Продеть вторую ответную часть возвратного механизма(2) в другой стороне квадратной трубы и зафиксировать поддерживающую пластину с помощью ключа М 10.

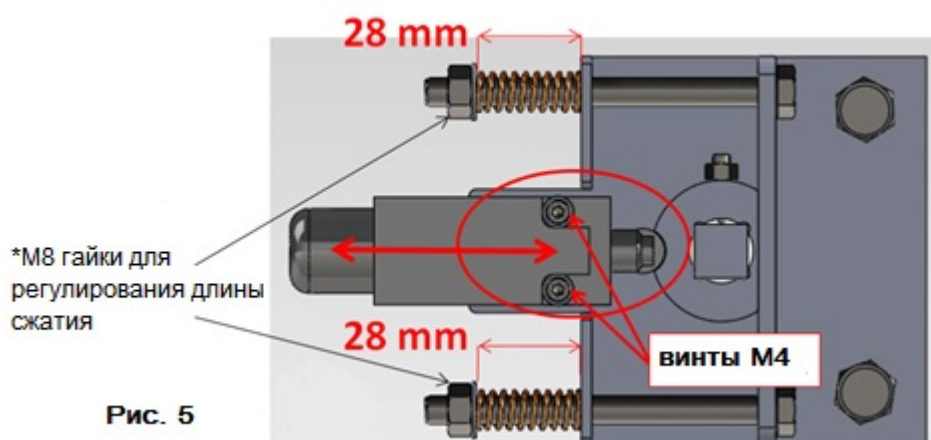
4. Просуньте квадратную трубу через вращающуюся втулку поддерживающей пластины и отцентрируйте трубу. (Рис. 3)



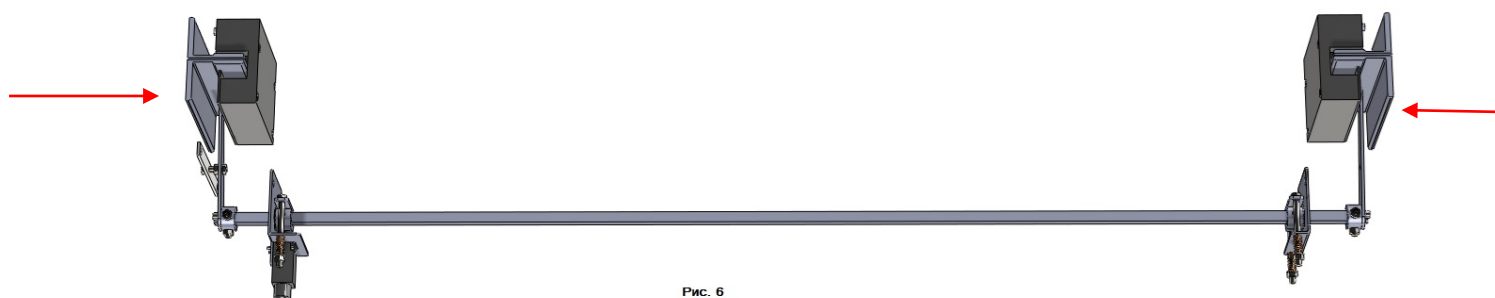
5. Зафиксируйте ответную часть возвратного механизма(2) поместив его вплотную к вращающейся втулке поддерживающей пластины концевого выключателя и возвратных пружин(1), затянув винт крепления М8 (Рис.4). Сделать то же самое на другой стороне.



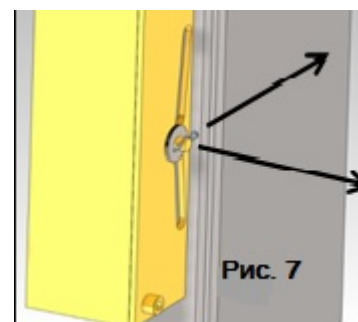
6. Затяните гайки М8 в опорах пружин до достижения сжатия пружин 28мм. Отрегулируйте расстояние от микровыключателя до ответной части возвратного механизма (2) ослабьте винты М4 и разместите микровыключатель, чтобы ролик вошёл в углубление. Затяните крепления М4 обратно, чтобы заблокировать положение микровыключателя. (Рис.5).



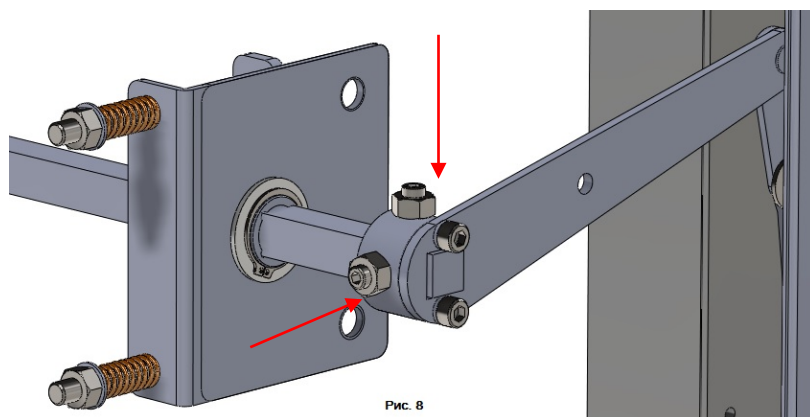
7. Соберите регулируемые рычаги правый(5) и левый(4) просунув их через квадратную трубу, каждый в свою сторону. (Рис. 6)



8. Проденьте ось ролика каждого ловителя в отверстие на регулируемом правом рычаге и регулируемом левом рычаге. После этого, снова зафиксируйте шайбу и шплинт на оси ролика (Рис.7).



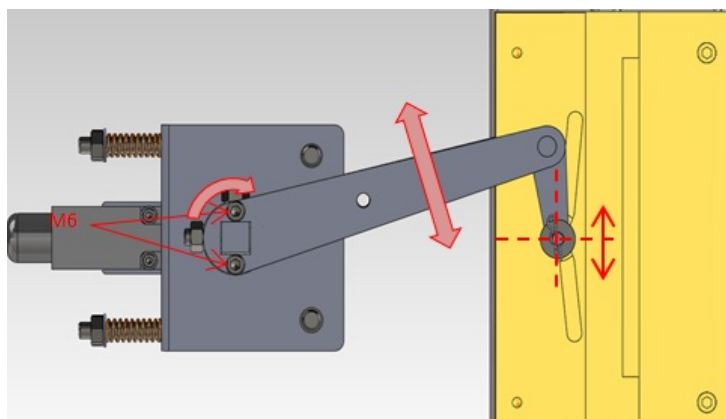
9. После того как рычаги зафиксированы зафиксируйте их к квадратной трубе. Затяните два винта М8 на каждом из них и также затяните гайки М8 на каждом регулируемом рычаге. (Рис. 8)



10. Проверка работоспособности вала:

А. Проверьте, что соединения вала синхронизации хорошо затянуты, и квадратная труба зафиксирована должным образом. Ловители корректно отцентрованы относительно направляющей и необходимые зазоры соблюдены.

В. Ролики ловителя находятся в нейтральном положении



Для корректной работы ловителей необходима точная центровка ролика в нейтральное положение с обеих сторон, для этого ослабьте винты М6 как на рисунке слева и подвиньте рычаг в нужную сторону для обеспечения полностью нейтрального положения ролика в ловителе. Регулировка возможна за счёт более широких отверстий 6,2мм вместо 6мм под винты М6.

С. Сборка пружин осуществлена как показано на рисунке 5, сжатие 28 мм дает достаточное усилие для активации ловителей в 140 Н, в соответствии с проведенными испытаниями

Д. Проверьте синхронность работы двух роликов в обоих ловителях.

Е. После испытаний ловителей проверьте чтобы ролики были в нейтральном положении, если после испытаний оно нарушилось повторите шаг **В**.

